

Opsiyonel (İsteğe Göre) Aksesuarlar

- 1- Emniyetli veya emniyetsiz kılavuz tutucular
- 2- Tek noktadan sabitlemeli yatay - dikey kafa sistemi
- 3- İstenilen ebatta mobil masa
- 4- Kılavuz çekme boyu derinlik kontrol sistemi
- 5- Dijital devir göstergesi
- 6- T Kanallı tabla
- 7- Bor yağlama sistemi

Hidrolik Sistem
Masa İçindeki Yağ Tankına Max. 100 Lt. Hidrolik 46 No Yağ Doldurunuz Göstergeden Kontrol Ediniz.



Programlanabilir Otomatik Kılavuz Çekme

Bağımsız ileri ve geri hız olanağı ve programlanabilir derinlik ve talaş kırma özellikleri ile kılavuz çekme operasyonlarınızı bir adım ileri taşıy



Mıknatıslı Diklik Aparatı

Kılavuz çekme yüzeyinize kolaylıkla gönye alabilmenizi sağlar. Mıknatıslı iş miline takarak gönye alma işlemini kolaylaştırmaktadır.



Derinlik Kontrol

Ayarlanabilir kolu sayesinde ,kılavuz çekilmesini istediğiniz derinliği ayarlayarak ,makina o derinliğe geldiğinde otomatik olarak durur ve siz aksi yöne basarak kılavuzu geri çıkarırsınız.



T Kanallı Tabla

Masanın üzerinde monte edilen T Kanallı tabla ile menşene , vb aparatlarınızı rahatlıkla masanıza bağlamanıza yardımcı olmaktadır.

MAKİNA MONTAJI

Makinanın taban flanşını masadaki bağlama deliklerine denk gelecek şekilde yerleştiriniz. Masanın bağlama yüzeyinin temizliğinden emin olunuz buradaki bir çapka / kusur dik çalışmayı engelleyecektir.

Makinenin 90° ayarını yapmak için acrobat kollarını (tutamaç kısımlardan) kollarını gevşetin böylece çift kademeli şanzuman grubu serbest kalacaktır, emniyetli kılavuz tutucunun bağlandığı ağıza dayayarak sıkma civataları ile sabitleyin. Yüzeyin dayanmasının bozulmadığına emin olun

DİKKAT / ÖNEMLİDİR ! * Operatör harici kişiler makinaryı kullanmamalıdır. * Makine istediğiniz konuma getirdikten sonra tekerlekleri kilitleyiniz. * Makinenin yerini değiştirirken elektrik fişini prizden çıkarınız * Kullanılmadığı zaman acrobat kolları kapalı tutunuz. * Kılavuz çekilecek parçaları masaya veya menşene düzgün sabitleyiniz. * Diş çekme işlemi esnasında diğer kişilere ya da metala doğru hareket etmeyiniz. * Dönen iş takımına güvenli mesafede durunuz * İş önlüğü kolları bol giysilerle çalışmayınız.



HASSAS GARANTİLİ GÜÇLÜ

Sipariş Kodu
HRD - HUK
200024



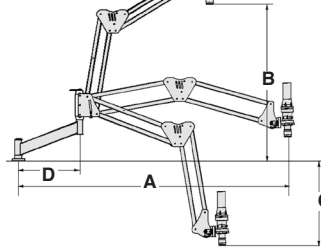
Farklı Uygulama Alanları Oluşturulur. Raybalama Perçinleme Kalıçlı Taşlama Havşalama Pafta Çekme Çoklu Kılavuz Çekme veya Benzeri Aparat Tezgahı Olarak Kullanılabilir.

Kılavuz çekme işlemlerini kolay / hızlı ve doğru ekonomik bir şekilde yapabilmemiz için tasarlanmıştır. Yüksek torklu özel hidrolik sistemi sayesinde hızlı kılavuz çekme imkanı sunarak, akrobatik kolları sayesinde bağlantı zeminle birlikte diklik sağlanır, isteğe göre yatay çalışma imkanı mümkündür. Emniyetli tip kılavuz pensleri ile kılavuz kırılması önlenir. Mobil sistem her yerde kullanım sunar.



Kademe Geçiş
Sağ Yön Sol Yön
İş Mili Dönüş Yönü

Acrobot Kol Hareketleri



Acrobot Kol Ölçüleri

Acrobot Kol	A Yön	B Yön	C Yön	D Yön
HRD -HUK 200016		1000 mm	600 mm	
HRD -HUK 200024	2050 mm			500 mm
HRD -HUK 200036		920 mm	700 mm	

Kılavuz Çekme Modelleri

Sipariş Kodu	HUK 200016	HUK 200024	HUK 200036
Kapst.	M5- M16	M5- M24	M5- M36
Güç	3 kw	3 kw	5.5 kw
Hız RPM	0 - 600	1. 600 2. 150	0 - 100
Basınç	60 - 100	60 -100	60 -120
Tabla	700 mm x 900 mm x 900 mm		
Ağırlık	250 Kg.	260 Kg.	270 Kg.



Dikey Çalışma

Kılavuz Tutucu Pensleri Arada Bir Basınçlı Havayla Temizleyiniz

Stok Model: HUK 200024

M5 ile M24 arası kılavuz çekme kapasitesine sahiptir. Çalışma alanı yarı çapta 2050 mm'ye kadar açılabilen kol yapısı sayesinde geniş çalışma alanı sağlar. Standart özellikler ile birlikte Yatay - Dikey kılavuz çekme özelliğine ve iki kademe hız özelliğine sahiptir. (1.kademe 0 - 600 - 2.kademe 0 - 150 rpm) devire sahiptir. İsteğe göre masasız şekilde çanta tipi versiyonunda sunumu vardır. Yatay kılavuz çekme için kafa grubu yatağında serbest pozisyonda kalmalıdır. İşleme esnasında deliğin ekseninde ilerleyebilmesi açığa göre kendisini ayarlayabilmesini sağlamalıdır. Kılavuz tutucu pensleri, kaldaki yuvalarda muhafaza ediniz.

Yatay Çalışma

